



## Eignungsnachweis

für die Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse Ø 8 - 40 mm mit  
Hilti - Verbundmörtel HIT HY 150  
und Hilti - Verbundmörtel RE 500

Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Die Firma **Wulkow GmbH**  
**Betonbohren**  
Mühlenstraße 6  
15306 Seelow

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den Hilti Injektionsmörteln HIT-HY 150 und RE 500 entsprechend der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-21.8-1648 und Z-21.8-1790 des Deutschen Instituts für Bautechnik mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

Name der qualifizierten Führungskraft: Herr Kosse Manfred

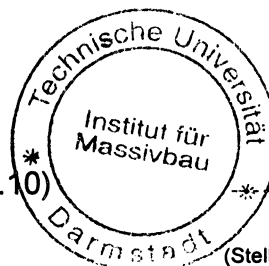
Namen des Bauleiters: Herr Kosse Manfred

Baustellenfachpersonal: Herr Wulkow Sven (Schulung am 19.09.07)

Die Firma hat uns bestätigt, dass die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung entsprechend der o.g. allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vorhanden und in einwandfreiem Zustand ist.

Dieser Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre erteilt.

Darmstadt, den 08.10.07 (gültig bis 07.10.10)  
-Erstzertifizierung



Anhalt  
(Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle)



## Bestätigung

der erfolgreichen Teilnahme an der Schulung  
zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit  
Hilti - Verbundmörtel HIT HY 150  
und Hilti - Verbundmörtel RE 500  
Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Hiermit wird bestätigt, dass

Herr **Wulkow Sven**  
geboren am: **05.08.1965**

Schulungsort: **Mannheim**  
Schulung am: **19.09.2007**

an der o.g. Schulung zur Herstellung nachträglich eingemörtelter  
Bewehrungsanschlüsse mit den Hilti-Injektionsmörteln HIT-HY 150  
und RE 500 entsprechend der allgemeinen bauaufsichtlichen  
bauaufsichtlichen Zulassungen  
Z - 21.8-1648 und Z - 21.8-1790 des Deutschen Instituts für  
Bautechnik mit Erfolg teilgenommen hat.



Darmstadt, den 19.09.2007

Dipl.-Ing. R. Anhalt

(Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle)